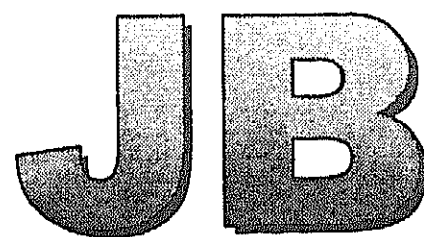


ICS 25.040.10  
J 54  
备案号: 19913—2007



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7416—2007  
代替 JB/T 7416—1994

---

## 数控坐标镗床技术条件

Nc jig boring machines—Specifications

2007-01-25 发布

2007-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 技术要求 .....	1
3.1 概述 .....	1
3.2 附件和工具 .....	1
3.3 安全卫生 .....	2
3.4 加工和装配质量 .....	2
4 检验与验收 .....	3
4.1 一般要求 .....	3
4.2 机床空运转试验 .....	3
4.3 机床的功能试验 .....	4
4.4 连续空运转试验 .....	4
4.5 机床的负荷试验 .....	5
4.6 直线运动轴线最小设定单位试验 .....	5
4.7 直线坐标原点返回试验 .....	6
4.8 机床精度检验 .....	7
5 包装 .....	7
6 制造厂的保证 .....	7

## 前 言

本标准代替 JB/T 7416—1994 《数控坐标镗床 技术条件》。

本标准与 JB/T 7416—1994 相比，主要变化如下：

- 修改了第 1 章标题“主题内容与适用范围”为“范围”；
- 修改了第 1 章第 2 段“本标准适用于工作台面宽度为 200mm~2000mm 数控坐标镗床”为“本标准适用于工作台面宽度小于或等于 2000mm 的 M 级和 P 级精度等级的单柱和双柱数控坐标镗床”，并增加了注说明 M 级和 P 级相对精度等级与绝对精度等级的关系；
- 修改了第 2 章标题“引用标准”为“规范性引用文件”并增加了引导语；
- 增加了目次和前言；
- 增加了直线滚动导轨结合面的检验（见 3.4.6）；
- 修改了主轴温度和温升检验（见 4.2.1.1）；
- 增加了对机床液压系统油液温度和温升的检验（见 4.2.1.2）；
- 增加了主轴转速偏差的检验（见 4.2.1.3）；
- 增加了直线坐标运动时进给速度和快速移动偏差检验（见 4.2.1.4）；
- 连续空运转试验由 32h 改为 36h（见 4.4.2）；
- 增加了第 5 章“包装”；
- 增加了第 6 章“制造厂的保证”。

与本标准配套使用的标准有：

- GB/T 14660—1993 数控坐标镗床 精度检验；
- JB/T 2937.1—1999 坐标镗床 参数；
- JB/T 3753—1999 坐标镗床 3：20 锥度孔的主轴端部尺寸。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本标准起草单位：交大昆机科技股份有限公司。

本标准主要起草人：唐其寿、周国兴、何春树。

本标准代替标准的历次版本发布情况：

- JB/T 7416—1994。